



Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7:2002-09
Certificate of Manufacturer Qualification for welding steel according to DIN 18800-7:2002-09

Klasse E

Dem Hersteller

it is hereby certified that the firm

Haller Industriebau GmbH
Steinkirchring 1
78056 VS-Schwenningen

wird für den Schweißbetrieb in
in the plant

78056 VS-Schwenningen, Klippeneckstraße 50-56

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich auszuführen:
is qualified to carry out welding works in the following fields of application:

Normen/Regelwerke

DIN-Standards/Regulations

DIN 18800-7:2002-09
DIN 4132
DIN EN ISO 14555

Schweißprozesse

Welding Processes

111 - Lichtbogenhandschweißen (E)
135 - Metall-Aktivgasschweißen (MAG, v-MAG)
783 - Hubzündungs-Bolzenschweißen mit Keramikring oder Schutzgas

Grundwerkstoffe

Parent Metals

S235 (St37), S275 (St44) und S355 (St52) nach DIN EN 10025-2
Nichtrostende Stähle nach DIBt-Zulassung Z-30.3-6
(Werk.-Nr. 1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541 und 1.4571 in der Festigkeitsklasse S235)

Erweiterungen/Einschränkungen

Extensions/Restrictions

Kranbahnen nach DIN 4132, Hubzündungs-Bolzenschweißen nach DIN EN ISO 14555
(Bolzen Ø 10 bis 22 mm), Nichtrostende Stähle nach DIBt-Zulassung Z-30.3-6. / -

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson

*(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)
Welding Coordinator
(Name, christian name, date of birth, profession)*

Oexle, Michael
SFI / EWE

geb.: 05.06.1973

Vertreter

*(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)
Deputy
(Name, christian name, date of birth, profession)*

-

Bemerkungen

Remarks

Die Schweißaufsichtsperson wird in der Schweißaufsicht unterstützt durch Herrn Dieter Glatz, SFM, geb. am 17.08.1963.

Gültigkeitszeitraum

Validity period

vom 24.11.2009 bis 23.11.2012

Bescheinigungs-Nr.

Verification Certificate No.

4942

ausgestellt am

Issued on

10.12.2009

Allgemeine Bestimmungen
siehe Rückseite
*General requirements
p.t.o.*



Der Direktor
i.A.

Dipl.-Ing. (FH) B. Hoffmann

Leiter der Prüfstelle
(Name, Unterschrift, Stempel)